






## Калибровка станка «Buldog» с цифровой системой измерения ELGO

Основным требованием персонала работающего на калибровально-шлифовальном станке является точность обработки. В станке **Buldog** за точность позиционирования стола по отношению к рабочей поверхности шлифовальной ленты отвечает цифровая система измерения **ELGO**.

В процессе работы шлифовальные ленты изнашиваются – «стачиваются», что приводит к уменьшению их толщины и, соответственно, к увеличению высоты между поверхностью транспортёрной и поверхностью шлифовальной лент. То же самое происходит при замене шлифовальной ленты на другую, с отличной от предыдущей зернистостью. Поэтому мы рекомендуем проверять показания цифровой измерительной системы **ELGO** (калибровку станка) путём измерения обработанной заготовки на выходе из станка (при обработке на 2-ом рабочем узле) при помощи штангенциркуля с точностью шкалы 0,1мм. При различии в показаниях цифровой системы измерения **ELGO** с показаниями штангенциркуля следует произвести коррекцию прибора **ELGO** (калибровку станка). Делается это следующим образом:



1. Пропускаем тестовую заготовку, включив в работу 2-й рабочий узел (в двухузловой версии станка).
2. Измеряем обработанную заготовку штангенциркулем
3. Если размер вышедшей тестовой заготовки отличается от показаний прибора **ELGO**, то производим следующие действия:

- a) нажимаем одновременно кнопки  и . Удерживаем их одновременно в течении 3с. пока цифры на индикаторе не начнут мигать;
- b) кнопкой  выбираем ту цифру в показаниях, которую необходимо изменить, при этом она начнёт мигать
- c) кнопкой  меняем значение выбранной цифры на необходимое, учитывая при этом разделитель дробной части в виде точки
- d) вводим изменённые значения в память прибора нажатием на кнопку 

Калибровка закончена. Рекомендуем перед началом работы с изделиями ещё раз проверить показания цифровой измерительной системы **ELGO**.